

RS Wentylatory do kanałów prostokątnych

Połączenie wydajności i mocy, doskonały wybór dla wymagających zastosowań

- Modele z lub bez izolacji akustycznej i termicznej
- Dostępne z silnikami AC i EC dla 50 i 60Hz
- Łatwa konserwacja, uchylna pokrywa serwisowa
- Wysoka temperatura pracy
- Montaż w dowolnej pozycji

[Więcej szczegółów znajdziesz w naszym katalogu online](#)

Elastyczność

Wentylatory RS są zaprojektowane jako niskoprofilowe i przeznaczone do stosowania do **nawiewu** lub **wywiewu** powietrza. Mogą być instalowane w **dowolnej pozycji**. **Dość wysoka temperatura pracy** predestynuje wentylatory do pracy w miejscach o **wysokich wymaganiach**. Obudowa **izolowanego modelu RSI** posiada doskonałą izolację **akustyczną** i **termiczną**.

Niezawodność

Połączenie **niezawodnej obudowy**, **kompozytowego wirnika** i **konstrukcji silnika** zapewnia minimalizację konieczności konserwacji wentylatorów i umożliwia ich długą, **nieprzerwaną pracę**.

Dzięki **uchylnej pokrywie serwisowej**, wentylator jest **łatwy** w utrzymaniu.

Wydajność

Nowoczesny wirnik zaprojektowany przy użyciu najnowszych **technologii** wraz z wysokosprawnym silnikiem z zewnętrznym wirnikiem zostały zaprojektowane tak, by zapewnić **maksymalną wydajność** przy **minimalnym zużyciu energii**.

Łatwy montaż

Dzięki **standardowym kołnierzom** oraz wielu rodzajom **zalecanych akcesoriów**, takich jak przyłącza elastyczne, filtry, nagrzewnice, chłodnice, przepustnice itp. łatwo jest stworzyć system wentylacyjny o dowolnym stopniu złożoności.

Certyfikaty



Zgodność z ekoprojektem (ErP)

Spełnia rygorystyczne przepisy UE dotyczące etykietowania energetycznego oraz ekoprojektu dla produktów zrównoważonych (ESPR) i produktów związanych z energią (ErP). Gotowy do spełnienia przyszłych wymagań.

Cechy

Obudowa

Obudowa wentylatora wykonana z **blachy stalowej ocynkowanej, klasa korozyjności C3**. Obudowa modelu izolowanego RSI posiada **50 mm izolację akustyczną i termiczną** z wełny mineralnej. **Silnik z wirnikiem** umieszczony jest na uchylnej **pokrywie serwisowej**. **Kołnierze przyłączeniowe** mają rozmiar **PG20**. Wentylatory wyposażone są w zewnętrzną **skrzynkę zaciskową** o stopniu ochrony **IP54**.

Wirnik

W wentylatorach RS/RSI zastosowano jednostronnie ssący wirnik **promieniowy** z łopatkami **zakrzywionymi do tyłu**. Wirnik wykonany z lekkiego, wytrzymałego **materiału kompozytowego** wzmocnionego włóknem szklanym, dynamicznie wyważony i sparowany z odpowiednimi silnikami z wirnikiem zewnętrznym.

Silnik

W zależności od modelu wentylatory RS/RSI wyposażone są w **silnik AC** z zewnętrznym wirnikiem lub **silnik EC**. Silniki są przystosowane do pracy z częstotliwością **50Hz i 60Hz**. Wszystkie silniki wyposażone są w łożyska kulkowe o **dłuższej żywotności**.

Ochrona silnika

Modele z silnikami **AC** o małych rozmiarach **do 50-25** posiadają **zintegrowane** zabezpieczenie termiczne z ręcznym (**Abtätiger Schalter**) i **trójfazowymi** większych rozmiarów posiadają wbudowane **styki** termiczne (**TK**) z wyprowadzonymi przewodami dla podłączenia zewnętrznego **urządzenia zabezpieczającego silnik** (wyposażenie dodatkowe). Modele z silnikami **EC** mają **zintegrowane** elektroniczne zabezpieczenie **silnika**, w tym **zabezpieczenie przed zablokowaniem wirnika i soft start**.

Sterowanie

Modele z silnikiem **EC** dostarczane są z **wbudowanym potencjometrem** do regulacji punktu pracy oraz mogą być sterowane zewnętrznym **sygnałem 0-10V**. W **zależności od modelu**, wentylatory z **silnikiem EC** wyposażone są również w komunikację **ModBus lub sygnalizację alarmu**. Wentylatory z silnikiem **AC** mogą być sterowane za pomocą **5-stopniowego** lub **bezstopniowego** regulatora prędkości. Możliwa jest również regulacja za pomocą **przeмиennika częstotliwości** wyposażonego w filtr sinus.

Instalacja

Wentylatory RS/RSI mogą być instalowane **wewnątrz** pomieszczeń w **dowolnej pozycji**. Aby ułatwić instalację, wszystkie modele posiadają standardowo **kołnierze wlotowe i wylotowe PG20**. W celu **uniknięcia przenoszenia wibracji** na system kanałów zaleca się stosowanie połączeń **elastycznych**.

Dane techniczne

Dane nominalne

Napięcie (nominalne)	400	V
Częstotliwość	50	Hz
Zasilanie	3~	
Moc pobierana (P1)	1379	W
Moc wejściowa kW	1.379	kW
Prąd pobierany	3.16	A
Prędkość obrotowa	1420	rpm
Przepływ powietrza	maks. 8446	m ³ /h
Maks. temp. przetłaczanego powietrza	maks. 70	°C
Maks. temp. przetłaczanego powietrza przy regulacji obrotów wentylatora	70	°C
Moc silnika	L	

Dane akustyczne

Poziom ciśn. akust. z odl. 3 m (20m ² Sabin)	60	dB(A)
---	----	-------

Stopień ochrony / Klasyfikacja

Stopień ochrony, silnik	IP54
Klasa izolacji	F

Zgodność danych z ErP

Zgodność z ErP	ErP 2018
----------------	----------

Wymiary i masa

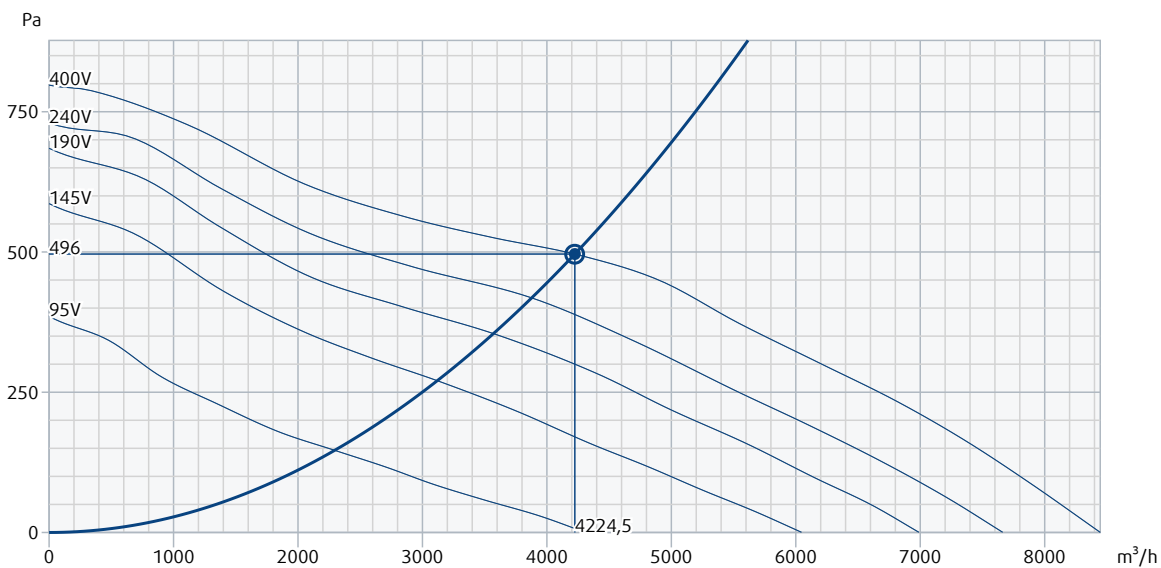
Wymiar kanału, wlot (wysokość x szerokość)	500 x 800	mm
Wymiar kanału, wylot (wysokość x szerokość)	500 x 800	mm
Masa	113.6	kg

Inne

Typ silnika	AC
-------------	----

Charakterystyka

Charakterystyka

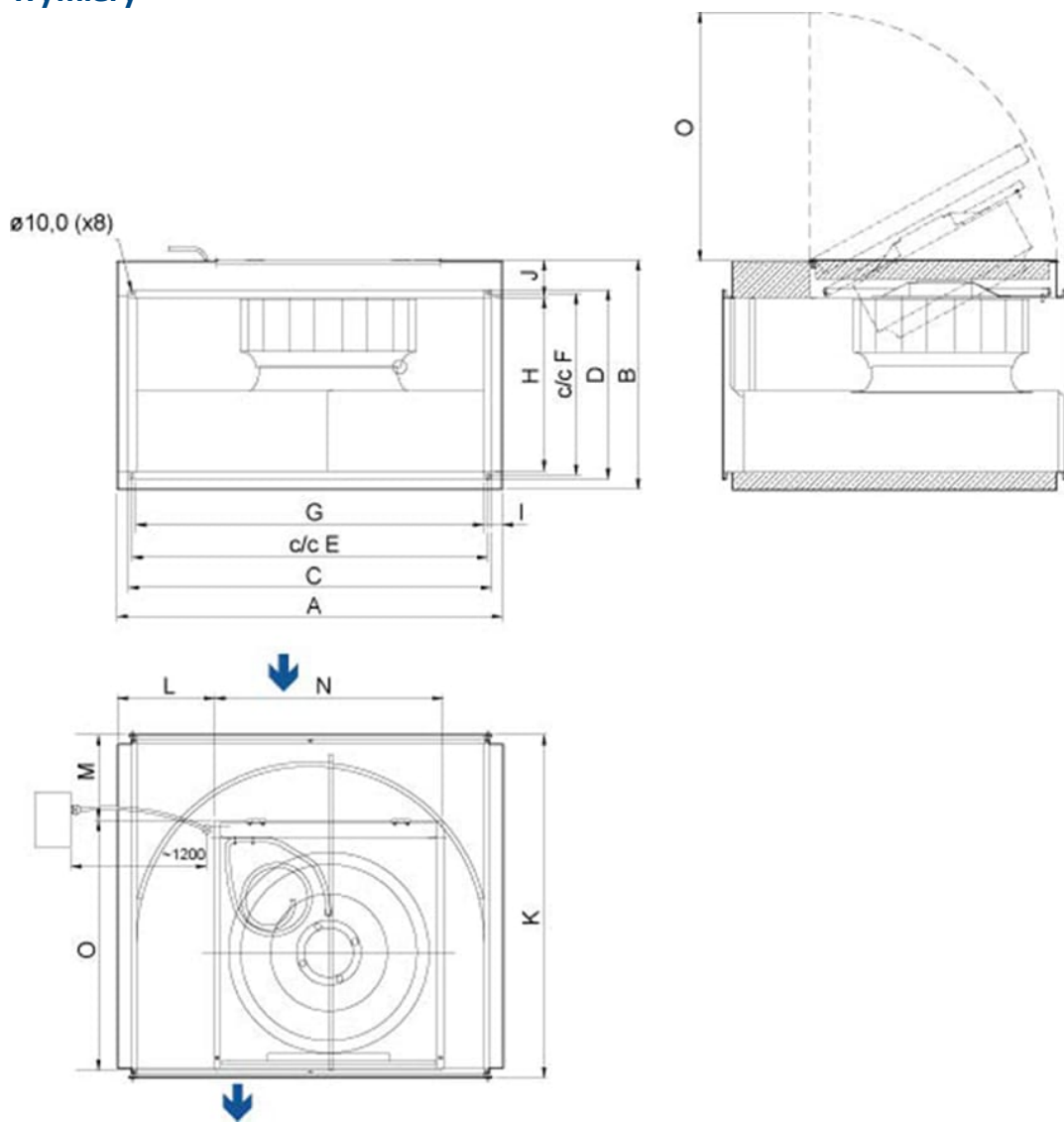


Dane hydrauliczne

Wymagany przepływ powietrza	4223 m³/h
Wymagane ciśnienie statyczne	496 Pa
Przepływ powietrza w punkcie pracy	4225 m³/h
Ciśnienie statyczne w punkcie pracy	496 Pa
Gęstość powietrza	1,204 kg/m³
Moc	1194,8 W
Prędkość obrotowa	1431 rpm
Prąd	2,98 A
SFP	1,018 kW/m³/s
Napięcie sterujące	400,0 V
Napięcie zasilania	400 V

Poziom mocy akustycznej		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Total
Wlot	dB(A)	64	72	68	70	68	66	62	56	77
Wylot	dB(A)	69	78	79	80	82	78	73	64	87
Otoczenie	dB(A)	52	63	59	60	58	55	51	44	67
Poziom ciśnienia akustycznego z 3m (20m² Sabine)	dB(A)	-	-	-	-	-	-	-	-	60
Poziom ciśnienia akustycznego z 3m w polu swobodnym	dB(A)	-	-	-	-	-	-	-	-	46

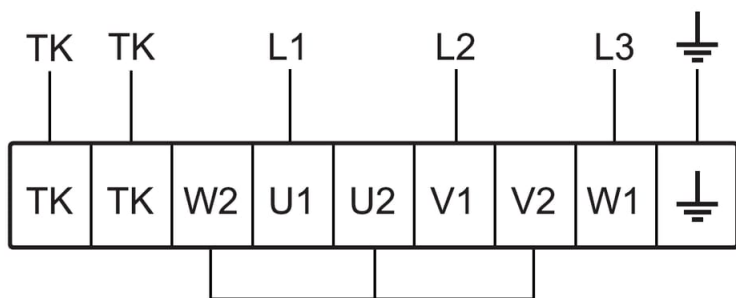
Wymiary



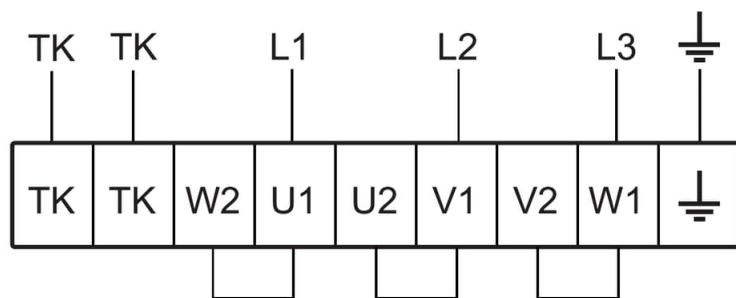
RSI	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
80-50L	908	662	841	541	820	520	797	497	55,5	112,5	882	194	144,5	656	717

Schemat połączeń

400V 3~



230V 3~



Accessories

- CO2RT-R-D (6993)
- DTV 500A (96807)
- FFK 80-50 (30236)
- HR-S (286251)
- IR-24-P (6995)
- RB 80-50/45-3 400V/3 (9647)
- REV-5POL/07 ON/OFF (33980)
- RK-SYS-800x500-S (43658)
- RT 0-30 (5151)
- RTRDU 7 (5947)
- S-DT 16E (161207)
- VBR 80-50-2 (5469)
- DS 80-50 (1553)
- DXRE 80-50-3-2,5 (7958)
- GFL 80-50 (2711)
- HR1 higrostat pomieszczeniowy (215150)
- LDR 80-50 (5075)
- RB 80-50/68-4 400V/3 (9648)
- RK-SYS-800x500-R (43649)
- RKT-SYS-800x500-S (43639)
- RTRD 7 (5943)
- S-DT 16 (161206)
- Safety switch 3-pole grey (210680)
- VBR 80-50-3 (5477)

Dokumentacja

- COMMISSIONING_RECORD_FANS_EN_002.PDF
- Deklaracja CE_Wentylatory_A018
- INSTALLATION_OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_KE_KT_RS_RSI_PL.PDF

Specyfikacja

Wentylator kanałowy do kanałów o przekroju prostokątnym, niezawodny i całkowicie bezobsługowy. Obudowa wykonana z blachy galwanizowanej, możliwe instalowanie w każdej pozycji, użycie połączeń elastycznych DS zapewnia łatwy i szybki montaż. Wentylatory wyposażone są w koła wirnikowe z łopatkami wygiętymi do tyłu oraz w silniki z wirującą obudową. Wentylator posiada uchylną pokrywę serwisową. Wentylator RS może być zainstalowany w każdej pozycji. Sterowanie wentylatorem może odbywać się poprzez zmianę napięcia zasilającego silnik. Wentylatory RS 30-15, 40-20M, 40-20L, 50-25 wyposażone są w integralne wbudowane styki termiczne z resetowaniem elektrycznym. Wentylatory RS o większej wydajności posiadają silnik z wbudowanym czujnikiem temperatury uzwojeń TK wyprowadzonym do puszki przyłączeniowej wentylatora. Wentylator posiada zintegrowaną skrzynkę podłączeniową w obudowę/pokrywą urządzenia. Silnik chłodzony poprzez przepływające powietrze. Koło wirnikowe wyważone zgodnie z normą VDI 2060 dynamicznie w dwóch płaszczyznach, kategoria wyważenia Q6,3.